

E

01

100% SIN ACEITE - GARANTIZADO
Compresor de tornillo rotativo sin aceite

⇒ **D15H – D110H SR**



INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

“Las crecientes presiones comerciales y legislativas requieren que su negocio tenga un menor impacto medioambiental, un problema que nuestros compresores sin aceite abordan adecuadamente. La gama DH ofrece una eficacia energética líder en el mercado que minimiza sus emisiones de carbono sin utilizar aceite en ninguna parte del compresor, lo que ayuda a demostrar sus credenciales ecológicas y a aumentar su atractivo en el mercado.”



COMPAIR DH - LA TECNOLOGÍA OIL FREE TRADICIONAL HA SIDO SUPERADA

	CompAir DH	Sin aceite tradicional
Aceite	No ✓	Sí
Velocidad	Hasta 3500rpm ✓	6000 - 25000rpm
Temperatura de compresión	60°C ✓	Hasta 200°C
Elementos de compresión	1 ✓	2
Número de engranajes	0 ✓	5-7
Número de cojinetes	7 ✓	Más de 15
Número de juntas estancas	2 ✓	Más de 15

COMPAIR DH – LA MÁS AVANZADA TECNOLOGÍA DE COMPRESIÓN QUE SUMINISTRA EL AIRE COMPRIMIDO DE CALIDAD SUPERIOR Y SIN ACEITE PARA TODAS LAS APLICACIONES

El hecho de no utilizar nada de aceite elimina los problemas de aire contaminado. **SIN ACEITE – SIN RIESGOS.**

- El agua purificada inyectada en el elemento de compresión lubrica, sella y enfría el proceso de compresión.
- La ausencia de caja de engranajes significa que no se necesita la lubricación de aceite asociada.
- Las bajas cargas de cojinetes y las bajas velocidades significan que pueden utilizarse cojinetes sellados de por vida que no requieren lubricación de aceite.

Nuestro diseño sencillo sin aceite ha sido construido para durar y de este modo los **REDUCIDOS COSTES DE POR VIDA Y UN MANTENIMIENTO MÁS FÁCIL** pueden aportar una tranquilidad adicional.

- Un número significativamente menor de piezas móviles implica que menos cosas pueden ir mal.
- Las velocidades menores y las cargas de cojinete equilibradas aumentan la vida útil del elemento hasta 48.000 horas para un funcionamiento de bajo coste.
- Las temperaturas de funcionamiento más frías reducen el desgaste del componente.
- Sin aceite y sin piezas impregnadas de aceite que eliminar, ahorrando tiempo y gastos.

La gama del compresor DH de CompAir utiliza tecnología inteligente, que reduce los costes operativos y proporciona la **POTENCIA PARA REDUCIR COSTES ENERGÉTICOS.**

- Cuanto más caliente es el aire, menor es la eficacia de la compresión. La lubricación con agua proporciona temperaturas máximas de 60° C para una compresión casi isotérmica, ayudando a reducir el consumo de energía.
- La transmisión de potencia se optimiza gracias a un motor de transmisión directa sin engranajes ni correas.
- Los accionamientos de velocidad variable incluyen la tecnología SR exclusiva de CompAir y consumen sólo la energía necesaria para realizar el trabajo.

CARGAS EQUILIBRADAS = VIDA ÚTIL MÁS LARGA

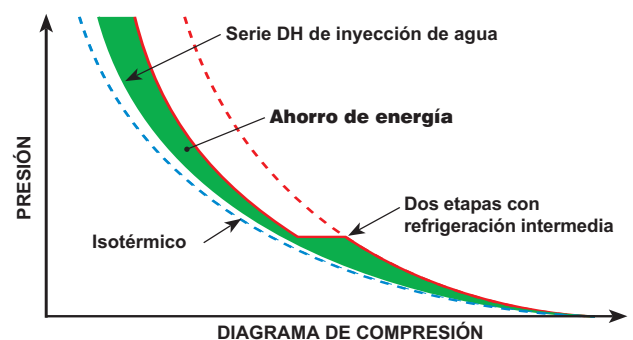


Las cargas axiales actúan en ambos lados del rotor principal



Las cargas radiales actúan tanto en la parte superior como en la inferior del rotor principal.

Ahorros de energía



La inyección de agua genera temperaturas inferiores y a temperaturas inferiores, la compresión resulta más eficaz.

“El componente con un mayor coste de un compresor durante su vida útil es la potencia que necesita para funcionar.

CompAir incorpora tecnología de ahorro de energía en cada etapa del diseño, proporcionando un compresor que funciona de forma más intensa y más inteligente.”

La gama DH de CompAir:

- *Disminuye los costes energéticos*
 - *Disminuye los costes de mantenimiento*
 - *Disminuye el riesgo en los negocios*
 - *Disminuye el impacto medioambiental*
- El elemento de compresión de una etapa y de accionamiento directo maximiza la eficacia y minimiza el mantenimiento.
 - La inyección de agua de alta calidad lubrica, enfría y sella el proceso de compresión, maximizando la eficacia.
 - Paquete único totalmente carenado y silencioso.
 - Dispone de tecnología de velocidad variable para reducir costes energéticos.
 - El control total garantiza un funcionamiento seguro y fiable e incluye capacidad para comunicación a distancia.



UN COMPRESOR TOTALMENTE SIN ACEITE ELIMINA POR COMPLETO CUALQUIER POSIBILIDAD DE CONTAMINACIÓN POR ACEITE EN SU PROCESO – GARANTIZADO

Fabricantes y proveedores de compresores oil free durante más de 80 años, en CompAir estamos comprometidos con la calidad y la innovación y con la comprensión de las necesidades operativas y empresariales de sus clientes. En ningún sitio es más evidente que en el desarrollo de nuestra gama DH.

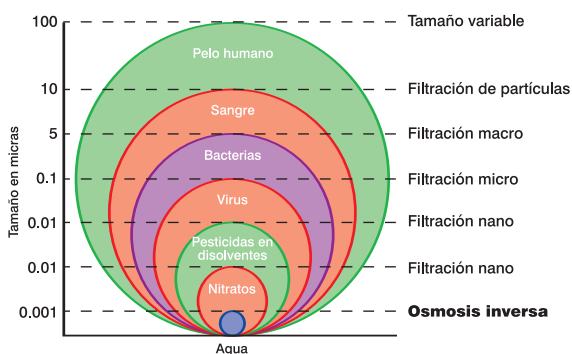
Nuestros compresores oil free están ayudando a las industrias de todo el mundo a cumplir y a superar los objetivos de calidad y producción en aplicaciones de alimentación y bebidas, farmacéuticas, electrónicas, sanitarias y de generación de potencia, por nombrar unas pocas.

SISTEMA DE FILTRACIÓN DE ALTO RENDIMIENTO



El sistema de purificación de que utiliza un sistema de filtración membrana de osmosis inversa, proporciona el agua de inyección calidad.

Tamaño de filtración



SR

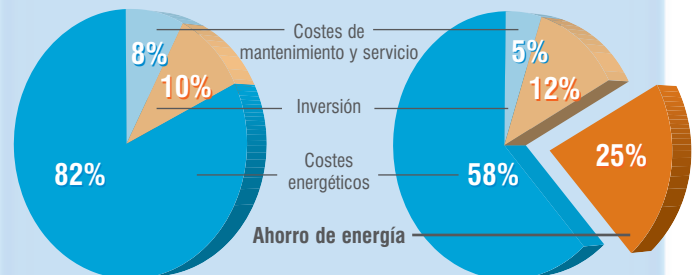
VELOCIDAD VARIABLE

La máxima eficacia en cualquier nivel de exigencia reduce los costes energéticos y ahorra dinero.

- Alta fiabilidad
- Alta eficacia energética
- Bajos costes



COSTES ANUALES



A Un compresor típico de velocidad fija funcionando al 70% de carga.

B Un compresor de la serie SR de velocidad variable al 70% de carga.



“Relájese, está en buena compañía. Desde garantías innovadoras y apoyo técnico hasta suministro rápido de piezas. Los programas posventa completos de CompAir garantizan un rendimiento óptimo 365 días al año.”

- *Apoyo técnico continuado.*
- *Respuesta rápida de ingenieros locales altamente cualificados.*
- *Piezas de recambio genuinas y de calidad donde y cuando sea necesario.*

ASSURE™ DE COMPAIR - PARA SU TRANQUILIDAD, NOS COMPROMETEMOS

Tenemos tanta confianza en nuestros productos que cada DH de CompAir se suministra con nuestro programa GRATUITO de garantía ampliada **Assure™** líder del mercado, para asegurarnos de que su compresor proporciona la calidad, eficacia y fiabilidad que necesita, día tras día.

A diferencia de las típicas garantías de base anual que podría esperar de otros fabricantes, **Assure™** se basa en el número de horas de funcionamiento y es totalmente gratuito hasta las 44.000 horas de funcionamiento.

Al funcionar sólo cuando lo hace el compresor, **Assure™** hace posible que el compresor mantenga su rendimiento máximo y que usted quede exento del riesgo de costes de servicio caros y no programados.



CompAir DH – DATOS TÉCNICOS

⇒ VELOCIDAD FIJA – ENFRIADO POR AIRE Y AGUA

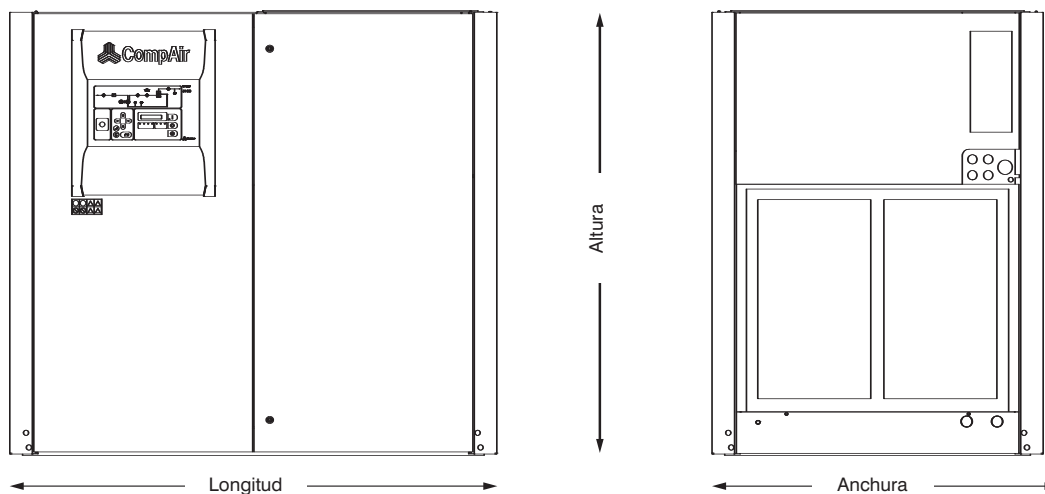
MODELO	Método de enfriamiento	Velocidad nominal del motor (kW)	Presión de trabajo (bar g)		Aire libre entregado (m ³ /min)		Dimensiones L x W x H (mm)	Nivel de ruido dB(A)**	Peso (kg)
			8 bar g*	10 bar g*	8 bar g*	10 bar g*			
D15H	Aire	15	8	10	2.48	2.01	1477 x 868 x 1511	73	610
	Agua							65	540
D22H	Aire	22	8	10	3.54	2.94	1477 x 868 x 1511	74	660
	Agua							65	570
D37H	Aire	37	8	10	5.86	5.04	1722 x 920 x 1659	71	960
	Agua							61	860

⇒ VELOCIDAD VARIABLE – ENFRIADO POR AIRE Y AGUA

MODELO	Método de enfriamiento	Velocidad nominal del motor (kW)	Presión de trabajo (bar g)		Aire libre entregado a 7 bar g (m ³ /min)		Dimensiones L x W x H (mm)	Nivel de ruido dB(A)**	Peso (kg)
			Min.	Max.	Min.*	Max.*			
D15H RS	Aire	15	5	10	0.71	2.41	1677 x 868 x 1511	72	685
	Agua							65	615
D22H RS	Aire	22	5	10	1.11	3.47	1677 x 868 x 1511	73	740
	Agua							65	650
D37H SR	Aire	37	5	10	1.23	6.38	1722 x 920 x 1659	71	970
	Agua							61 (70% de carga)	870
D50H SR	Aire	50	5	10	2.03	7.48	2158 x 1412 x 1971	72 (70% de carga)	1850
	Agua							1750	
D75H SR	Aire	75	5	10	3.48	11.27	2158 x 1412 x 1971	75 (70% de carga)	2000
	Agua							11.77	1900
D110H SR	Agua	110	5	10	3.29	17.96	2158 x 1412 x 1971	75 (70% de carga)	2100

* Datos medidos y establecidos de conformidad con ISO 1217 Anexo C y Pneurol / Cagi PN2CPTC2 y las siguientes condiciones:
 presión de toma de aire 1 bar a
 temperatura de toma de aire 20° C
 Humedad 0% (Seco)

** Medido en condiciones de campo abierto de conformidad con el código de prueba Pneurol / Cagi PN8TNC2.2, + / - 3 dB.



INNOVACIÓN GLOBAL DE CompAir - SEA CUAL SEA LA APLICACIÓN

Con casi 200 años de experiencia en el mercado, CompAir ha producido una gama completa de soluciones de aire y de gas comprimido para cumplir con cualquier necesidad.

Desde una de sus cuatro instalaciones de fabricación de primera categoría en el Reino Unido, Alemania, América y China, CompAir sigue liderando el desarrollo de la tecnología de aire comprimido, culminado en los compresores de mayor eficacia energética del mercado en la actualidad. Con una amplia red de distribuidores especializados en 6 continentes, CompAir ofrece conocimientos técnicos globales con un servicio realmente local.

Suministramos compresores fiables y altamente eficaces para una amplia gama de aplicaciones, que incluyen la industria en general, aplicaciones en alta mar, sin aceite, de construcción y de repostaje CNG.



Simmern, Alemania la instalación de producción para la gama DH de compresores de tornillo sin aceite

Lubricado

- Tornillo rotativo
- De paletas
- Velocidad variable
- Pistón
- Portátil

Oil-Free

- Tornillo con inyección de agua
- Tornillo de dos etapas
- Velocidad variable
- Pistón

Programa completo de accesorios

- Filtros y secadores
- Sistemas de enfriamiento
- Recuperación de calor
- Gestión del condensado
- Receptores de aire
- Controladores de configuración múltiple
- Lubricantes

Servicios de valor añadido

- Auditoria del aire
- Informe de rendimiento
- Aire de servicio
- Contrato de rendimiento

Servicio completo para tecnología de aire comprimido

- Ingeniería personalizada
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de piezas garantizada

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

